

**Kurzbeschreibung**

- große Drehtischversion mit Sammelfunktion
- Ausführung mit geschlossener Reeling
- mobil durch Transportrollen



Hauptanwendungsbereich: halbautomatisiertes Abfüllen von Gebinden mit 50 bis 2.000 Gramm

**Kundennutzen**

Die Arbeit mit einem Drehtisch ermöglicht eine zeitliche Verkürzung der Prozesskette durch die Integration oder Anbindung weiterer Produktionsschritte wie zum Beispiel:

- Glaszuführung
- Verschrauben
- Etikettieren

**Betriebsbedingungen**

Einsatzstunden pro Tag:	8
Einsatztage pro Woche:	5
Umgebungstemperatur:	10 - 40°C

**Technische Daten**

Nennspannung:	24 V DC
Leistungsaufnahme:	30 - 60 W
Umdrehung:	0,4 - 7,5 U/min einstellbar
Sensortyp Standard:	kapazitiv
Öffnungsdurchmesser Gebinde:	>= 10,0 mm
Speicherplatz:	65 x 1,0 l Flasche / 500 g Glas (25 leer + 40 voll)
Durchmesser Drehteller:	980 mm
Belastbarkeit Drehteller:	50,0 kg
Stellfläche:	Breite 910 mm x Tiefe 1.190 mm
Gesamthöhe:	1.625 mm
Arbeitshöhe:	940 mm
Masse:	64 kg (ohne Netzteil)

**weitere Automatisierungsmöglichkeiten**

Möglichkeit zum Umbau auf Gebindesortierung und seitlichen Auslass.  
Damit wird die Anbindung eines Sammeldrehtisches oder Förderbandes für weiter Produktionsschritte wie zum Beispiel Verdeckeln und Etikettieren möglich.