

Kurzbeschreibung

- große Drehtischversion
- mit Gebindearrangier-Set und Seitenauslass
- höhenverstellbare Maschinenfüße



Hauptanwendungsbereich: halbautomatisiertes Abfüllen von Gebinden mit 50 bis 2.000 Gramm

Kundennutzen

Die Arbeit mit einem Drehtisch ermöglicht eine zeitliche Verkürzung der Prozesskette durch die Integration oder Anbindung weiterer Produktionsschritte wie zum Beispiel:

- Glaszuführung
- Verschrauben
- Etikettieren

Betriebsbedingungen

Einsatzstunden pro Tag:	8
Einsatztage pro Woche:	5
Umgebungstemperatur:	10 - 40°C

Technische Daten

Nennspannung:	24 V DC
Leistungsaufnahme:	30 - 60 W
Umdrehung:	0,4 - 7,5 U/min einstellbar
Sensortyp Standard:	kapazitiv
Öffnungsdurchmesser Gebinde:	$\geq 10,0$ mm
Speicherplatz:	50 x 1,0 l Flasche / 500 g Glas
Durchmesser Drehteller:	980 mm
Belastbarkeit Drehteller:	50,0 kg
Stellfläche:	Breite 910 mm x Tiefe 1.190 mm
Gesamthöhe:	1.550 – 1.615 mm
Arbeitshöhe:	865 - 930 mm variabel
Masse:	64 kg (ohne Netzteil)

weitere Automatisierungsmöglichkeiten

Anbindung eines Sammeldrehtisches oder Förderbandes für weitere Produktionsschritte wie zum Beispiel Verdeckeln und Etikettieren.